

## 螺栓件

适用于铰链页 GN 2291

### 规格

#### 识别号

- 1号:适用于两件式铰链
- 2号:适用于三件式铰链,带短中翼
- 3号:适用于三件式铰链,带加长型中翼

#### 轴承套/盖帽

塑料,高科技聚合体  
石墨灰色, RAL 7024 GR

锥形定位销 ISO 8741  
镀锌钢,蓝钝处理

### 信息

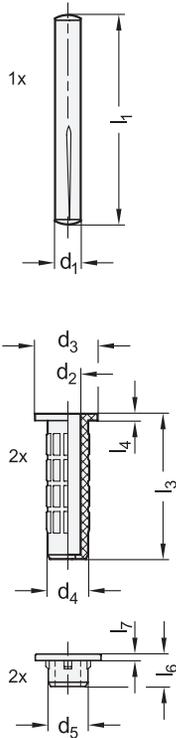
GN 2290 螺栓件设计用作 的附件GN 2291 (参见页) 铰链翼用于安装单独的铰链版本。识别号 1 的螺栓件设计用于带有两翼的铰链;识别号 2 和 3 的螺栓件设计用于带有三翼的铰链。识别号 2 的螺栓件专用于 40 mm 短中翼。识别号 3 的螺栓件专用于长中翼。

### 技术信息

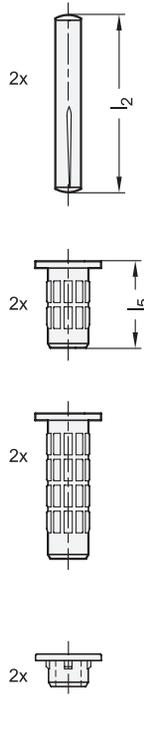
- 塑料特性 (参见页 A2)



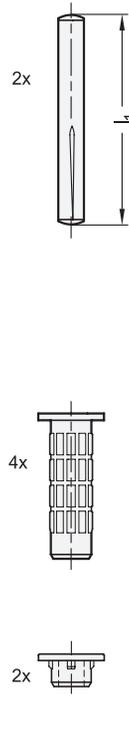
识别号 1



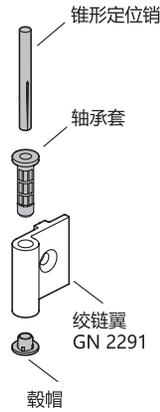
识别号 2



识别号 3



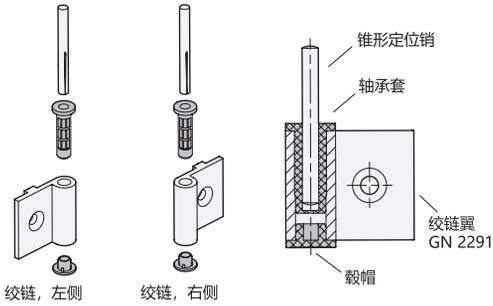
### 安装信息



### GN 2290

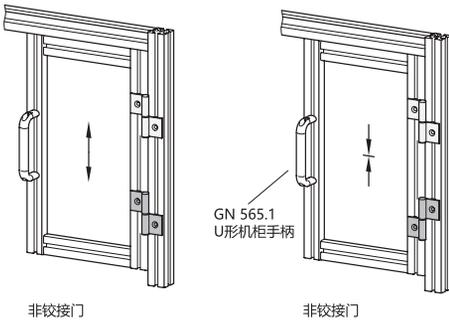
说明	d1	d2	d3 ±0.2	d4	d5	l1	l2	l3	l4	l5	l6	l7	△
GN 2290-1-GR	6	6.15	13.9	8	7.8	60	-	33	1	-	7.5	1.5	16
GN 2290-2-GR	6	6.15	13.9	8	7.8	-	50	33	1	20	7.5	1.5	27
GN 2290-3-GR	6	6.15	13.9	8	7.8	60	-	33	1	-	7.5	1.5	32

## 安装信息



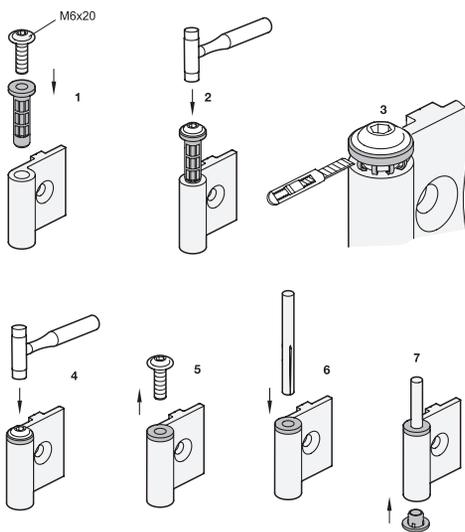
铰链, 左侧

铰链, 右侧



非铰接门

非铰接门



## 左/右铰链

可根据轴承套插入铰链翼的方向创建右侧或左侧铰链。

## 安装到门框

安装可拆卸的门时, 必须在门框上安装两个同类型的铰链。  
如果门是不可拆卸的, 则门必须安装有至少一片右铰链和至少一片左铰链。

## 安装

1. 将轴承套以需要的安装方向定位到铰链翼上。然后将环螺丝 (例如 ISO 7380 椭圆头螺丝) 插入轴承套, 以防止轴承套环在敲进时损坏。
  2. 敲进轴承套直至轴承套环与铰链翼间尚有约 1 mm 间隙。
  3. 使用小刀去除轴承套上的毛边。
  4. 敲进轴承套到底。
  5. 移除螺丝。
  6. 将锥形定位销敲入轴承套。
  7. 将罩盖置于铰链翼的对侧。
- 按照上述步骤 1 至 5 插入其它轴承套。

